

NỘI DUNG KHÓA HỌC  
**CÔNG NGHỆ KÉO SỢI**

(Phần nguyên liệu và kiểm tra chất lượng bán thành phẩm (BTP) và thành phẩm (TP) trong nhà máy sợi: 30 tiết)

**I. Nguyên liệu đầu vào** (9 tiết)

**Xơ bông** (5 tiết)

Khái niệm

Phân loại xơ bông

Các tính chất của xơ bông

Các thông số chất lượng của xơ bông

Ảnh hưởng của các thông số chất lượng xơ bông đến các công đoạn kéo sợi

**Xơ Polyester** (2 tiết)

1.2.1 Khái niệm

1.2.2 Các tính chất của xơ polyester

1.2.3 Các thông số chất lượng của xơ polyester

**1.3 Xơ vitxco** (2 tiết)

1.3.1 Khái niệm

1.3.2 Các tính chất của xơ vitxco

1.3.3 Các thông số chất lượng của xơ vitxco

**II. Kiểm tra chất lượng BTP và TP của các công đoạn trong dây chuyền kéo sợi** (21 tiết)

**2.1 Gian cung bông** (1 tiết)

2.1.1 Yêu cầu về nhiệt độ và độ ẩm gian máy

2.1.2 Kiểm tra chất lượng BTP gian cung bông

2.1.2.1 Phương pháp kiểm tra

2.1.2.1.1 Kiểm tra tỷ lệ tạp

2.1.2.1.2 Kiểm tra tỷ lệ xơ ngắn

**2.2 Gian chải** (3 tiết)

2.2.1 Yêu cầu về nhiệt độ và độ ẩm gian máy

2.2.2 Yêu cầu về chất lượng cúi chải

- 2.2.2.1 Kiểm tra chất lượng cú chải
- 2.2.2.1.1 Phương pháp lấy mẫu
- 2.2.2.1.2 Kiểm tra chi số cú chải và sai lệch chi số so với thiết kế
- 2.2.2.1.3 Kiểm tra bông kết, tạp chất trong cú chải
- 2.2.2.1.4 Kiểm tra độ không đều cú chải

### **2.3 Gian ghép- thô** (4 tiết)

#### **2.3.1 Ghép**

- 2.3.1.1 Yêu cầu nhiệt độ và độ ẩm cho quá trình ghép
- 2.3.1.2 Yêu cầu về chất lượng cú ghép
  - 2.3.1.2.1 Kiểm tra chất lượng cú ghép
    - 2.3.1.2.1.1 Phương pháp lấy mẫu
    - 2.3.1.2.1.2 Kiểm tra độ không đều đoạn dài
    - 2.3.1.2.1.3 Kiểm tra độ không đều đoạn ngắn

#### **2.3.2 Thô**

- 2.3.2.1 Yêu cầu nhiệt độ và độ ẩm cho gian máy
- 2.3.2.2 Yêu cầu chất lượng sợi thô
  - 2.3.2.3 Kiểm tra chất lượng sợi thô
    - 2.3.2.3.1 Phương pháp lấy mẫu
    - 2.3.2.3.2 Xác định chi số, sai lệch chi số, độ không đều chi số
    - 2.3.2.3.3 Xác định độ không đều bề dày
    - 2.3.2.3.4 Xác định độ săn sợi thô và độ không đều độ săn

### **2.4 Gian sợi con** (3 tiết)

- 2.4.1 Yêu cầu nhiệt độ và độ ẩm của gian máy
- 2.4.2 Kiểm tra chi số và độ săn theo yêu cầu thiết kế
  - 2.4.2.1 Kiểm tra chi số
    - 2.4.2.1.1 Phương pháp lấy mẫu
    - 2.4.2.1.2 Xác định chi số, sai lệch chi số
  - 2.4.2.2 Kiểm tra độ săn
    - 2.4.2.2.1 Phương pháp lấy mẫu
    - 2.4.2.2.2 Xác định độ săn, sai lệch độ săn
- 2.4.3 Các chỉ tiêu chất lượng của sợi con

## **2.5 Gian ống** (3 tiết)

2.5.1 Yêu cầu nhiệt độ và độ ẩm của gian máy

2.5.2 Kiểm tra chất lượng búp sợi

2.5.1 Phương pháp lấy mẫu

2.5.1.1 Kiểm tra thành hình

2.5.1.2 Kiểm tra neps

2.5.1.3 Kiểm tra điểm dày, điểm mỏng

## **2.6 Gian cuộn cú-chải kỹ** (4 tiết)

2.6.1 *Cuộn cú*

2.6.1.1 Yêu cầu về nhiệt độ và độ ẩm của gian máy

2.6.1.2 Phương pháp kiểm tra chất lượng cuộn cú

2.6.1.2.1 Phương pháp lấy mẫu

2.6.1.2.2 Kiểm tra ngoại quan

2.6.1.2.3 Kiểm tra chỉ số cuộn cú

2.6.2 *Chải kỹ*

2.6.2.1 Yêu cầu về nhiệt độ và độ ẩm của gian máy

2.5.2.2 Yêu cầu về cú chải kỹ

2.6.2.3 Phương pháp kiểm tra chất lượng cú chải kỹ

2.6.2.3.1 Phương pháp lấy mẫu

2.6.2.3.2 Kiểm tra chỉ số cú chải kỹ

2.6.2.3.3 Kiểm tra độ không đều cú chải kỹ

2.6.2.3.4 Kiểm tra số lượng và chất lượng bông rơi chải kỹ

## **2.7 Gian OE** (3 tiết)

2.7.1 Yêu cầu về nhiệt, ẩm độ của gian máy

2.7.2 Kiểm tra chất lượng của sợi OE

2.7.2.1 Phương pháp lấy mẫu

2.7.2.2 Kiểm tra độ bền sợi OE

2.7.2.3 Kiểm tra neps

## **NỘI DUNG KHÓA HỌC VẬT LIỆU DỆT MAY**

**Modul 1: (Thời lượng LT: 20-60 tiết<sup>+</sup>; Thời lượng TH: 20-60 tiết<sup>+</sup>)**

***Khái niệm, phân loại, tính chất của vật liệu dệt may (xơ-sợi-vải)***

Mục tiêu:

Cung cấp cho người học các khái niệm, kiến thức về vật liệu dệt may cũng như các nguyên liệu chủ yếu được sử dụng trong ngành dệt may hiện nay.

Nội dung:

Khái niệm về vật liệu dệt may

Bản chất của vật liệu dệt may

Phân loại vật liệu dệt may

Các tính chất, công nghệ và sử dụng vật liệu dệt may

**Modul 2: (Thời lượng LT: 10-20 tiết<sup>+</sup>; Thời lượng TH: 20-60 tiết<sup>+</sup>)**

***Phương pháp nhận biết, định tính các loại nguyên liệu dệt may phổ biến trên thị trường hiện nay***

Mục tiêu:

Cung cấp cho người học các kiến thức để nhận biết, phân biệt các loại nguyên liệu và sản phẩm dệt may trên thị trường bằng các phương pháp khác nhau.

Nội dung:

Nhận biết nguyên liệu bằng phương pháp chuyên gia

Nhận biết nguyên liệu bằng phương pháp phương pháp vật lý

Nhận biết nguyên liệu bằng phương pháp phương pháp hóa học

**Modul 3: (Thời lượng LT: 20-30 tiết<sup>+</sup>; Thời lượng TH: 20-60 tiết<sup>+</sup>)**

***Phương pháp phân tích định tính, định lượng thành phần nguyên liệu vải của sản phẩm may trên thị trường***

Mục tiêu:

Cung cấp các kiến thức để người học có thể:

Phân tích, kiểm tra định tính sợi, vải pha từ hai thành phần nguyên liệu trở lên

Phân tích, kiểm tra định lượng sợi, vải pha từ hai thành phần nguyên liệu trở lên

Nội dung:

Phân tích định tính thành phần nguyên liệu bằng phương pháp vật lý

Phân tích định lượng thành phần nguyên liệu bằng phương pháp hóa học

Phân tích tổng hợp kết hợp cả phương pháp vật lý và hóa học

**Modul 4:**

*Phương pháp kiểm tra, phân tích, đánh giá chất lượng hàng sợi-chỉ-vải theo các tiêu chuẩn Việt Nam và Quốc tế*

Mục tiêu:

Cung cấp các kiến thức, kỹ năng lấy mẫu, kiểm tra, đo lường các thông số, tính chất và đánh giá chất lượng sợi, vải và sản phẩm dệt may

Nội dung:

Kiểm tra, phân tích các thông số cấu trúc hình học của sợi, vải

Kiểm tra, phân tích các tính chất cơ học của sợi, vải

Kiểm tra, phân tích các tính chất vật lý của vải

Kiểm tra, phân tích các tính chất hóa học của vải