

CHƯƠNG TRÌNH GIÁO DỤC ĐẠI HỌC

Tên chương trình: Chương trình Kỹ sư Công nghệ May

Trình độ đào tạo: Đại học hệ Vừa làm vừa học

Ngành đào tạo: Công nghệ may

Mã ngành: 52540204

Bằng tốt nghiệp: Kỹ sư

(Ban hành tại Quyết định số /QĐ-ĐHBK-ĐTĐH ngày / /2014 của Hiệu trưởng Trường Đại học Bách khoa Hà Nội)

1 Mục tiêu chương trình

Mục tiêu của Chương trình kỹ sư ngành Công nghệ May là trang bị cho người tốt nghiệp:

- (1) Kiến thức cơ sở chuyên môn vững chắc để thích ứng tốt với những công việc khác nhau trong lĩnh vực rộng của ngành may;
- (2) Kỹ năng chuyên nghiệp và phẩm chất cá nhân cần thiết để thành công trong nghề nghiệp;
- (3) Kỹ năng xã hội cần thiết để làm việc hiệu quả trong nhóm đa ngành và trong môi trường quốc tế;
- (4) Năng lực phát triển sản phẩm, xây dựng các giải pháp kỹ thuật, các dự án trong sản xuất và kinh doanh sản phẩm may;
- (5) Phẩm chất chính trị, đạo đức, có ý thức phục vụ nhân dân, có sức khỏe, đáp ứng yêu cầu xây dựng và bảo vệ Tổ quốc.

Sau khi tốt nghiệp, kỹ sư ngành Công nghệ May có thể làm việc ở các cơ sở sản xuất sản phẩm may, viện nghiên cứu dệt may, các trường đào tạo (trung cấp, cao đẳng, đại học) có ngành công nghệ may, các cơ quan và tổ chức quản lý có liên quan đến ngành may, có thể học tiếp lên trình độ thạc sĩ.

2 Chuẩn đầu ra - Kết quả mong đợi

Sau khi tốt nghiệp, Kỹ sư ngành Công nghệ May của Trường ĐHBK Hà Nội phải có được:

1. Kiến thức cơ sở chuyên môn cần thiết để thích ứng tốt với những công việc khác nhau lĩnh vực rộng của ngành may:
 - 1.1 Khả năng áp dụng kiến thức cơ sở (Toán, Vật lý, Hóa học, Tin học) để mô tả, tính toán các quá trình sản xuất sản phẩm may
 - 1.2 Khả năng áp dụng kiến thức cơ sở kỹ thuật về Kỹ thuật điện, kỹ thuật nhiệt, cơ học, quản lý điều hành sản xuất, quản lý chất lượng và marketing sản phẩm dệt may, an toàn lao động và môi trường dệt may, cơ sở mỹ thuật sản phẩm dệt may v.v. để nghiên cứu, phân tích nguyên liệu, sản phẩm may và các quá trình cắt, may, hoàn tất sản phẩm may
 - 1.3 Khả năng áp dụng kiến thức kỹ thuật về:
 - Công nghệ sản phẩm may (Vật liệu may, công nghệ may, thiết bị may, thiết kế trang phục và thiết kế dây chuyền may)
 - Thiết kế sản phẩm may và thời trang (Vật liệu may, thiết kế kỹ thuật và thiết kế mỹ thuật trang phục, công nghệ và thiết bị may)

để thiết kế sản phẩm may và thời trang, thiết lập quy trình công nghệ sản xuất; đánh giá chất lượng sản phẩm may.

2. Kỹ năng chuyên nghiệp và phẩm chất cá nhân cần thiết để thành công trong nghề nghiệp:
 - 2.1 Lập luận phân tích và giải quyết vấn đề kỹ thuật
 - 2.2 Khả năng thử nghiệm, nghiên cứu và khám phá tri thức
 - 2.3 Tư duy hệ thống và tư duy phê bình
 - 2.4 Tính năng động, sáng tạo và nghiêm túc
 - 2.5 Đạo đức và trách nhiệm nghề nghiệp
 - 2.6 Hiểu biết các vấn đề đương đại và ý thức học suốt đời
3. Kỹ năng xã hội cần thiết để làm việc hiệu quả trong nhóm đa ngành và trong môi trường quốc tế:
 - 3.1 Kỹ năng tổ chức, quản lý và làm việc theo nhóm (đa ngành)
 - 3.2 Kỹ năng giao tiếp hiệu quả thông qua viết, thuyết trình, biết sử dụng hiệu quả các công cụ và phương tiện hiện đại trong viết và thuyết trình
 - 3.3 Kỹ năng sử dụng tiếng Anh hiệu quả trong công việc.
4. Năng lực tham gia phát triển sản phẩm, xây dựng giải pháp kỹ thuật trong sản xuất sản phẩm may:
 - 4.1 Nhận thức về mối liên hệ mật thiết giữa giải pháp kỹ thuật với các yếu tố kinh tế, xã hội và môi trường trong thế giới toàn cầu hóa
 - 4.2 Năng lực nhận biết vấn đề và hình thành ý tưởng giải pháp kỹ thuật, tham gia xây dựng dự án
 - 4.3 Năng lực thiết kế sản phẩm, thiết lập công nghệ và các giải pháp kỹ thuật để sản xuất sản phẩm
 - 4.4 Năng lực chế tạo sản phẩm, thực hiện các giải pháp kỹ thuật
 - 4.5 Năng lực vận hành các trang thiết bị để chế tạo sản phẩm và thực hiện các giải pháp kỹ thuật.
5. Phẩm chất chính trị, đạo đức, có ý thức phục vụ nhân dân, có sức khỏe, đáp ứng yêu cầu xây dựng và bảo vệ Tổ quốc:
 - 5.1 Có trình độ lý luận chính trị theo chương trình quy định chung của Bộ Giáo dục và Đào tạo
 - 5.2 Có chứng chỉ Giáo dục thể chất và chứng chỉ Giáo dục quốc phòng-An ninh theo chương trình quy định chung của Bộ Giáo dục và Đào tạo.

3 Đối tượng tuyển sinh

- 3.1 Học sinh đã tốt nghiệp trung học phổ thông (THPT) theo hình thức giáo dục chính quy hoặc giáo dục thường xuyên, trung cấp chuyên nghiệp, trung học nghề, trung cấp nghề trúng tuyển kỳ thi tuyển sinh đại học theo hình thức vừa làm vừa học (VLVH) của Trường ĐHBK Hà Nội sẽ theo học chương trình kỹ sư hệ VLVH.
- 3.2 Người đã tốt nghiệp cao đẳng chuyên nghiệp, cao đẳng nghề cùng nhóm ngành trúng tuyển kỳ thi tuyển sinh đại học theo hình thức vừa làm vừa học của Trường ĐHBK Hà Nội sẽ theo học chương trình liên thông đại học hệ VLVH.
- 3.3 Người đã có bằng tốt nghiệp đại học có nguyện vọng học đại học văn bằng hai theo hình thức VLVH, được xét tuyển thẳng vào học chương trình bằng hai hệ VLVH.

4 Thời gian đào tạo và khối lượng kiến thức toàn khóa

4.1 Chương trình kỹ sư hệ vừa làm vừa học

- Thời gian đào tạo theo thiết kế: 5 năm.
- Khối lượng kiến thức toàn khóa: 155 tín chỉ (TC)

4.2 Chương trình liên thông hệ vừa làm vừa học

- Thời gian đào tạo theo thiết kế: 2 năm.
- Khối lượng kiến thức toàn khoá: 72 tín chỉ (TC)

4.3 Chương trình bằng hai hệ vừa làm vừa học

- Thời gian đào tạo theo thiết kế: 2 năm.
- Khối lượng kiến thức toàn khoá: 72 tín chỉ (TC)

5 Quy trình đào tạo, điều kiện tốt nghiệp

Quy trình đào tạo và điều kiện tốt nghiệp áp dụng **Quy chế đào tạo đại học hệ vừa làm vừa học theo học chế tín chỉ** của Trường ĐHBK Hà Nội.

6 Thang điểm

Điểm chữ (A, B, C, D, F) và thang điểm 4 quy đổi tương ứng được sử dụng để đánh giá kết quả học tập chính thức. Thang điểm 10 được sử dụng cho điểm thành phần (điểm tiện ích) của học phần.

	Thang điểm 10 (điểm thành phần)	Thang điểm 4	
		Điểm chữ	Điểm số
Điểm đạt*	từ 9,5 đến 10	A+	4,0
	từ 8,5 đến 9,4	A	4,0
	từ 8,0 đến 8,4	B+	3,5
	từ 7,0 đến 7,9	B	3,0
	từ 6,5 đến 6,9	C+	2,5
	từ 5,5 đến 6,4	C	2,0
	từ 5,0 đến 5,4	D+	1,5
	từ 4,0 đến 4,9	D	1,0
Không đạt	Dưới 4,0	F	0

* Riêng TTTN và ĐATN: Điểm tổng kết học phần từ C trở lên mới được coi là đạt.

7 Nội dung chương trình

7.1 Cấu trúc chương trình đào tạo

TT	PHẦN CHƯƠNG TRÌNH	KỸ SƯ	LIÊN THÔNG, BẰNG HAI	GHI CHÚ
I	Giáo dục đại cương	48 TC		Yêu cầu chung cho khối kỹ thuật
1.1	Toán và khoa học cơ bản	32		26 chung khối kỹ thuật + 6 của ngành
1.2	Lý luận chính trị	10		
1.3	Tiếng Anh	6		
II	Cơ sở và cốt lõi của ngành	38 TC	20 TC	
III	Thực tập kỹ thuật	2 TC		
IV	Định hướng ngành	31 TC	21 TC	
V	Chuyên ngành kỹ sư	24 TC	19 TC	
VI	Đồ án tốt nghiệp	12 TC	12 TC	Bao gồm TTTN và ĐATN
	Tổng khối lượng	155 TC	72 TC	

7.2. Danh mục học phần chi tiết của chương trình đào tạo

7.2.1. Chương trình kỹ sư hệ vừa làm vừa học

STT/ MÃ SỐ	KHỐI KIẾN THỨC/ TÊN HỌC PHẦN	KHỐI LƯỢNG	KỲ HỌC THEO KH CHUẨN												
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
I	Giáo dục đại cương	48 TC	16	17	9	6									
	Lý luận chính trị	10 TC													
SSH1110	Những NLCB của CN Mác-Lênin I	2(2-1-0-4)	2												
SSH1120	Những NLCB của CN Mác-Lênin II	3(3-0-0-6)		3											
SSH1050	Tư tưởng Hồ Chí Minh	2(2-0-0-4)			2										
SSH1130	Đường lối CM của Đảng CSVN	3(3-0-0-6)				3									
	Ngoại ngữ	6 TC													
FL1100C	Tiếng Anh I	3(2-2-0-6)	3												
FL1101C	Tiếng Anh II	3(2-2-0-6)		3											
	Toán và khoa học cơ bản	26 TC													
MI1110C	Giải tích I	4(3-2-0-8)	4												
MI1120C	Giải tích II	3(2-2-0-6)		3											
MI1130C	Giải tích III	3(2-2-0-6)		3											
MI1140C	Đại số	4(3-2-0-8)	4												
PH1110C	Vật lý I	3(2-1-0-6)	3												
PH1120C	Vật lý II	3(2-1-0-6)		3											
EM1010C	Quản trị học đại cương	2(2-0-0-4)		2											
IT1110C	Tin học đại cương	4(3-2-0-8)			4										
	Bổ sung	6 TC			3	3									

CH1010C	Hóa học đại cương	3(3-0-0-6)			3								
CH3225C	Hóa hữu cơ	3(3-0-0-6)				3							
II	Cơ sở và cốt lõi ngành	38 TC			9	9	8	7	6				
EE2010C	Kỹ thuật điện	3(2-2-0-6)			3								
HE2010C	Kỹ thuật nhiệt	3(3-1-0-6)			3								
ME2015C	Đồ họa kỹ thuật cơ bản	3(3-1-0-6)			3								
ME3190C	Sức bền vật liệu	2(2-0-0-4)				2							
TEX3050C	Vật liệu dệt may	4(4-0-0-8)				4							
ME3060C	Nguyên lý máy	3(3-0-0-6)					3						
TEX3040C	Tiếng Anh chuyên ngành dệt may	3(3-1-0-6)				3							
TEX3100C	Kiểm tra và phân tích vật liệu dệt may	2(1-0-2-4)					2						
TEX3021C	Quản lý chất lượng dệt may	3(3-0-0-6)						3					
TEX3030C	Marketing dệt may	2(2-0-0-4)						2					
TEX3090C	Cơ sở mỹ thuật sản phẩm dệt may	2(2-1-0-4)						3					
TEX3010C	Quản lý sản xuất dệt may	2(2-1-0-4)							2				
TEX3070C	An toàn lao động và môi trường DM	2(2-0-0-4)							2				
TEX3080C	Cấu trúc vải	2(2-0-0-4)						2					
CH3800C	Cơ sở xây dựng nhà công nghiệp	2(2-1-0-4)							2				
III	Thực tập kỹ thuật (thực hiện 4 tuần từ trình độ năm thứ 3)	2 TC										2	
TEX4912C	Thực tập kỹ thuật	2(0-0-6-4)										2	
IV	Định hướng ngành	31 TC					9	11	11	2			
TEX4342C	Công nghệ gia công sản phẩm may	2(2-0-0-4)					2						
TEX4352C	Thực hành may cơ bản	3(0-0-6-6)					3						
TEX4272C	Thiết kế sản phẩm may theo đơn hàng	2(0-0-4-4)					2						
TEX4282C	Thiết kế mẫu sản xuất	2(0-0-4-4)					2						
TEX4332C	Thiết bị may công nghiệp	3(3-0-0-6)						3					
TEX4372C	Thực hành may nâng cao	2(0-0-4-4)						2					
TEX4362C	Công nghệ sản xuất sản phẩm may	2(2-0-0-4)						2					
TEX4002C	Thiết kế công nghệ quá trình sản xuất may	2(0-0-4-4)						2					
TEX4322C	Thiết kế dây chuyền may	2(2-0-0-4)							2				
TEX4382C	Thiết kế trang phục	2(2-1-0-4)						2					
TEX4262C	Thực hành thiết kế trang phục	3(0-0-6-6)							3				
TEX4312C	Cơ sở tạo mẫu trang phục	3(1-0-4-6)							3				
TEX4302C	Tin học ứng dụng trong sản xuất công nghiệp may	3(0-0-6-6)							3				

V	Chuyên ngành kỹ sư	24 TC							12	12		
TEX5132C	Công nghệ SP may từ vật liệu đặc biệt	2(2-0-0-4)							2			
TEX5022C	Định mức và tổ chức lao động khoa học trong công nghiệp may	2(2-0-0-4)							2			
TEX5032C	Đo lường may	2(2-0-0-4)							2			
TEX5042C	Thiết kế nhà máy may	2(1-2-0-4)								2		
TEX5133C	Xử lý hoàn tất sản phẩm may	2(2-0-0-4)							2			
TEX5062C	Nhân trắc học may mặc	2(2-0-0-4)							2			
TEX5103C	Vệ sinh trang phục	2(2-0-0-4)							2			
TEX5072C	Thiết kế trang phục chuyên dụng	2(2-0-0-4)								2		
TEX5082C	Tạo mẫu trang phục	3(2-0-2-6)								3		
TEX5102C	Thiết kế phát triển sản phẩm may	2(2-1-0-4)								2		
TEX5052C	Đồ án thiết kế	3(0-0-6-6)								3		
VI	Đồ án tốt nghiệp	12 TC									12	
TEX5932C	Thực tập tốt nghiệp	3(0-0-9-6)									3	
TEX5912C	Đồ án tốt nghiệp	9(0-0-18-18)									9	
Cộng khối lượng toàn khoá		155 TC	16	17	18	15	17	18	17	14	12	12

7.2.2. Chương trình liên thông, bằng hai hệ vừa làm vừa học

STT/ MÃ SỐ	KHỐI KIẾN THỨC/ TÊN HỌC PHẦN	KHỐI LƯỢNG	Kế hoạch chuẩn			
				2	3	4
I	Giáo dục đại cương	0 TC				
II	Cơ sở và cốt lõi ngành	20 TC	11	9		
TEX3050C	Vật liệu dệt may	4 (4-0-0-8)	4			
TEX3040C	Tiếng Anh chuyên ngành dệt may	3 (3-1-0-6)	3			
TEX3021C	Quản lý chất lượng dệt may	3 (3-0-0-6)		3		
TEX3090C	Cơ sở kỹ thuật sản phẩm dệt may	2 (2-1-0-4)		2		
TEX3010C	Kiểm tra phân tích vật liệu dệt may	2 (1-0-2-4)		2		
TEX3080C	Cấu trúc vải	2 (2-0-1-4)	2			
TEX3010C	Quản lý sản xuất dệt may	2 (2-1-0-4)	2			
CH3800C	Cơ sở xây dựng nhà công nghiệp	2(2-1-0-4)		2		
III	Thực tập kỹ thuật	0 TC				
IV	Định hướng ngành	21 TC	9	12		
TEX4342C	Công nghệ gia công sản phẩm may	2(2-0-0-4)	2			
TEX4332C	Thiết bị may công nghiệp	3(3-0-0-6)	3			
TEX4372C	Thực hành may nâng cao	2(0-0-4-4)	2			

TEX4362C	Công nghệ sản xuất sản phẩm may	2(2-0-0-4)	2			
TEX4322C	Thiết kế dây chuyền may	2(2-0-0-4)		2		
TEX4382C	Thiết kế trang phục	2(2-1-0-4)		2		
TEX4262C	Thực hành thiết kế trang phục	3(0-0-6-6)		3		
TEX4312C	Cơ sở tạo mẫu trang phục	3(1-0-4-6)		3		
TEX4302C	Tin học ứng dụng trong sản xuất công nghiệp may	2(0-0-4-4)		2		
V	Chuyên ngành kỹ sư	19 TC			19	
TEX5132C	Công nghệ SP may từ vật liệu đặc biệt	2(2-0-0-4)			2	
TEX5022C	Định mức và tổ chức lao động khoa học trong công nghiệp may	2(2-0-0-4)			2	
TEX5032C	Đo lường may	2(2-0-0-4)			2	
TEX5133C	Xử lý hoàn tất sản phẩm may	2(2-0-0-4)			2	
TEX5062C	Nhân trắc học may mặc	2(2-0-0-4)			2	
TEX5103C	Vệ sinh trang phục	2(2-0-0-4)			2	
TEX5072C	Thiết kế trang phục chuyên dụng	2(2-0-0-4)			2	
TEX5102C	Thiết kế phát triển sản phẩm may	2(2-1-0-4)			2	
TEX5052TC	Đồ án thiết kế	3(0-0-6-6)			3	
VI	Đồ án tốt nghiệp	12 TC				12
TEX5932C	Thực tập tốt nghiệp	3(0-0-9-6)				3
TEX5912C	Đồ án tốt nghiệp kỹ sư	9(0-0-18-18)				9
	Cộng khối lượng toàn khoá	72 TC	20	21	19	12

Đối với sinh viên tốt nghiệp cao đẳng, đại học các ngành khác ngành Công nghệ May cần học bổ sung các học phần sau:

MÃ SỐ	TÊN HỌC PHẦN	KHỐI LƯỢNG
TEX4352C	Thực hành may cơ bản	3(0-0-6-6)
TEX4282C	Thiết kế mẫu sản xuất	2(0-0-4-4)
TEX4272C	Thiết kế sản phẩm may theo đơn hàng	2(0-0-4-4)
TEX4002C	Thiết kế công nghệ quá trình sản xuất may	2(0-0-4-4)

